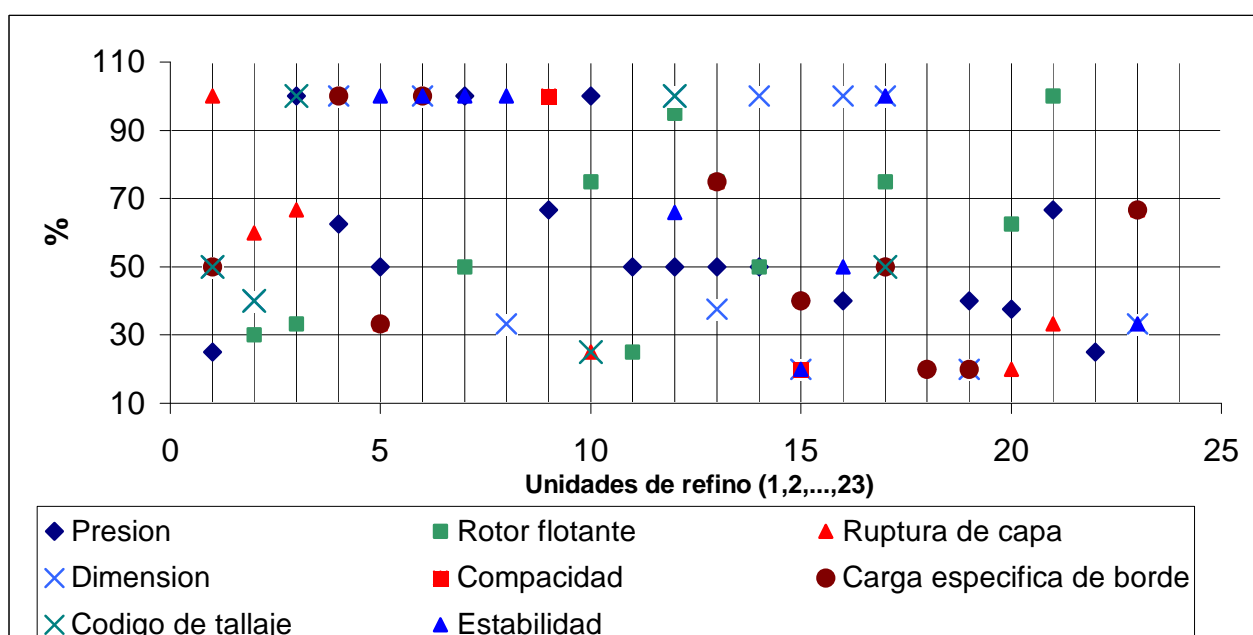


PORCENTAJE DE UNOS PROBLEMAS DIAGNOSTICADOS EN LOS REFINADORES



Esta estadística fue realizada teniendo como base los 103 refinadores diagnosticados en 2005. Ocho problemas entre más de cien fueron seleccionados :

- 1° Problema de presión de entrada o salida.
- 2° Problema de rotor flotante.
- 3° Ruptura de película de pasta en el refinador.
- 4° Refinador mal dimensionado con arreglo al caudal.
- 5° Compactación de pasta en el refinador.
- 6° Carga específica de borde errónea.
- 7° Código de tallaje inadecuado.
- 8° Problema de estabilidad en el refinador.



LAS UNIDADES DE REFINO CONSTAN DE :

1	2 DD 38" + 2 JC03	12	3 DD 42"
2	4 DD 24" + 2 DD 34" + 4 JC02 + 2 JC03	13	3 DD 42" + 3 DD 26" + 2 DD 34"
3	3 DD 30"	14	2 DD 30"
4	5 CLAFLINS 202 + 3 CLAFLINS 101	15	2 DD 34" + 2 DD 26" + 1 DD 20"
5	6 DD 22"	16	4 DD 30" + 1 DD 26"
6	2 DD 20"	17	4 DD 45"
7	2 DD 20"	18	4 DD 34" + 1 JC03
8	3 DD 30"	19	4 DD 34" + 1 DD 30"
9	3 DD 26"	20	8 DD 38"
10	4 DD 34"	21	1 Triconic + 2 DD 34"
11	2 DD 24" + 2 JC02	22	4 DD 18"

23 1 DD 30" + 1 SD 39" + 1 JC04

Por ejemplo, la unidad 11 que consta de 4 refinadores, 2 problemas de presión fueron diagnosticados así como un problema de rotor flotante.

Además, entre las 23 unidades, 28 problemas de concepción fueron descubiertos y analizados.